

Dati impianti a confronto

Scopi

Gli scopi di nuovo impianto sono:

§ Maggiore produttività

§ Miglioramento impatti ambientali tra cui:

- § Abbassamento dei consumi di materia prima vergine (inerti) con conseguente aumento di riutilizzo di sottoprodotto (fresato)
- § Abbassamento consumi gas
- § Abbassamento emissioni in atmosfera
- § Abbassamento emissione rumore

PRODUTTIVITA'

- § L'attuale impianto, per il suo dimensionamento ha una produttività teorica di 130 ton/h
- § Il nuovo impianto con un dimensionamento analogo ha una produttività teorica di 170 ton/h

Potenzialmente il nuovo impianto, con un altro dimensionamento, potrebbe arrivare ad una capacità produttiva di 200 ton/h

Dettagli

riutilizzo di sottoprodotto (fresato)

§ Il nuovo impianto ha una capacità di assorbimento di materiale fresato (sottoprodotto tipico del processo edile di manutenzione stradale) più che doppia

% RICICLATO UTILIZZABILE

IMPIANTO NUOVO

Max 50%

IMP. COOP

Max 20%

Dettagli

Abbassamento consumi gas

§ Il consumo in termini di m³ di gas consumato per produrre 1 tonnellata di conglomerato è

M³/ton Gas consumato

IMPIANTO nuovo

6,52

IMP. COOP

11.18

Con quanto ne consegue che con una produttività di circa 100.000 ton/anno di cglb il consumo di gas si riduce di 470.000 m³ con evidenti benefici sulle quantità di emissioni in atmosfera

Dettagli

Abbassamento emissioni in atmosfera

Emissioni in mg/Nm ³	IMPIANTO ATTUALE	limiti normativi mg/Nm ³
NO ₂	56	150
SO ₂	1,1	800
materiale particolato	12	30
sostanze organiche	12	150

Le emissioni attuali (già ampiamente all'interno dei valori limiti consentiti) sono ulteriormente migliorate col nuovo impianto (quindi ridotte) tra il 20% e il 50%

Dati impianto nuovo

Emissione rumore

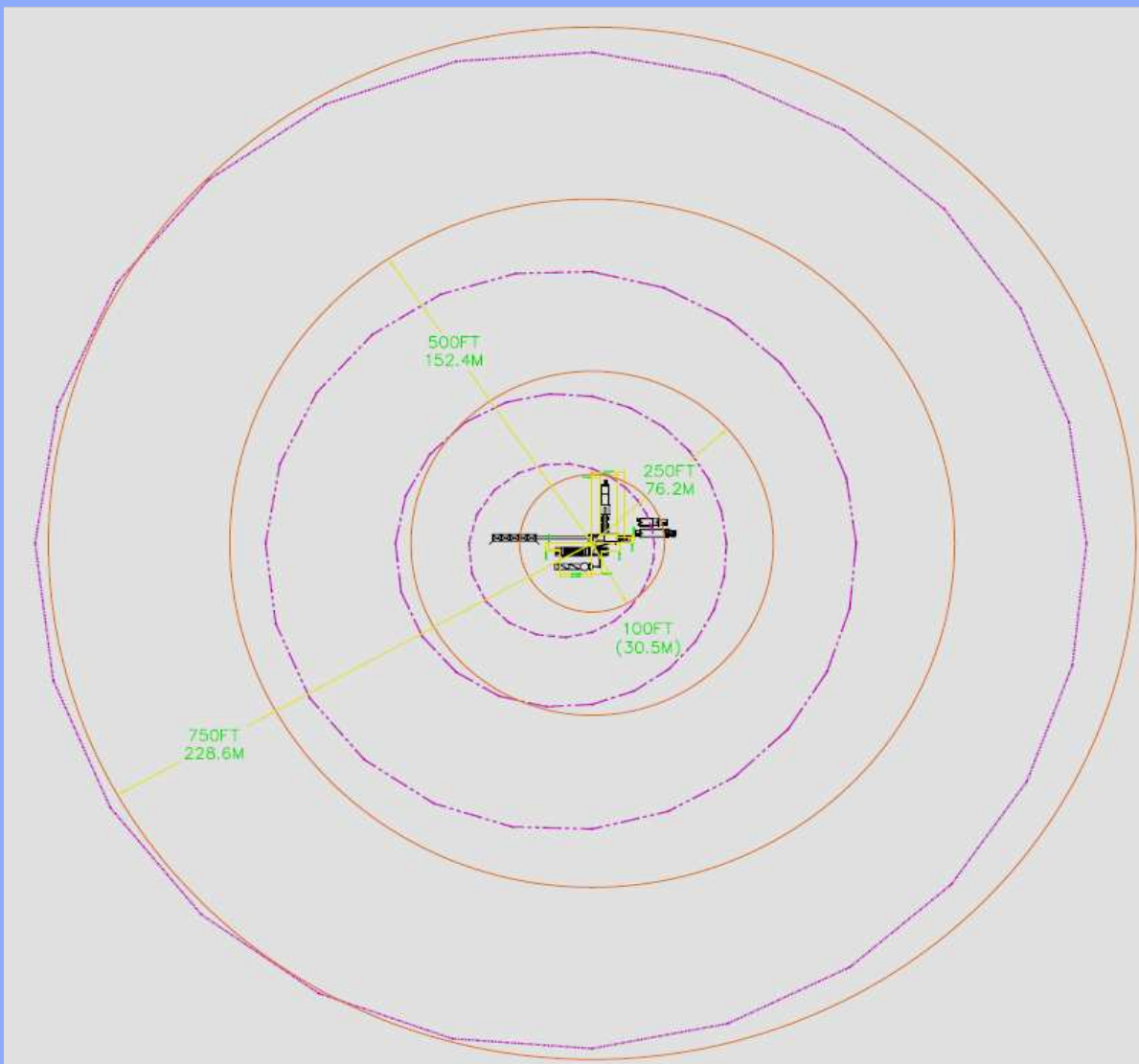
(esempio di impianto già realizzato ubicazione : FR)

Indicateur retenu	Niveau ambiant dB(A)	Valeur limite d'émergence dB(A)
L_{Aeq}	62,5	70
L_{Aeq}	56,5	70
L_{Aeq}	63	70

Dati a giugno 2008: fonte sito ditta Toffolutti

Dettagli

Abbassamento emissioni rumore



NO BARRIERS

THE SOUND PRESSURE LEVEL RINGS REPRESENTED ON THIS CONTOUR MAP ARE ESTIMATES ONLY. THE ATTENUATION DUE TO EQUIPMENT LAYOUT NOR THE PRESENCE OF AGGREGATE STOCKPILES ARE NOT CONSIDERED. ACTUAL SOUND PRESSURE LEVELS FOR THE FACILITY ARE EXPECTED TO BE LOWER THAN SHOWN.



Il nuovo impianto, in assenza di barriere (in realtà esistenti) ha un'emissione del tipo indicato in figura, l'impianto esistente va da 90 dB a 70 dB al variare della distanza dalla fonte

Dettagli

Abbassamento emissioni rumore

Per il nuovo impianto è possibile ridurre drasticamente le emissioni rumorose da combustione intervenendo ulteriormente attraverso il controllo della velocità delle ventole ed inserendo un silenziatore optional

Dettagli nuovo impianto

Casa Produttrice: ASTEC

Importatore per l'Italia: VENETA TECNOLOGIE

CARATTERISTICHE standard:

Tamburo double barrel che consente un elevatissima qualità di asfalto grazie alla sua camera di miscelazione indipendente .

- Introduzione di riciclaggio fino al 50% della formula garantita da contratto
- Riduzione di consumo del carburante fino al 20% (rispetto ai concorrenti) grazie all'innovativa camera di combustione
- Rispetto delle più severe normative in materia ambientale
- Costi di manutenzione minimi grazie ad innovativi processi di funzionamento e componentistica di grande affidabilità

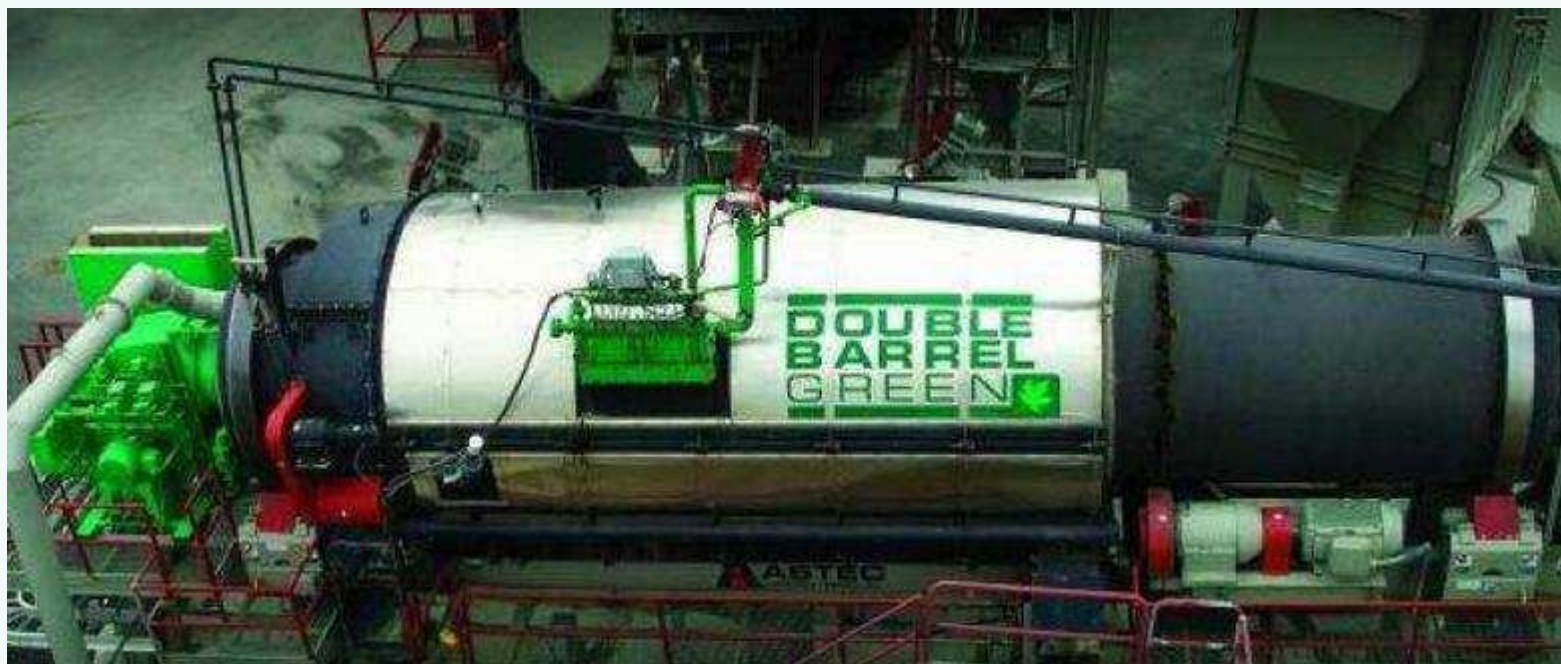


Dettagli nuovo impianto Ambiente Pulito

Inoltre la ASTEC propone anche la possibilità di utilizzo di un tamburo cosiddetto GREEN che ha queste ulteriori caratteristiche:

- Produzione d'asfalto a bassa temperatura (Circa 110 °C) senza aggiunta di additivi
- Aumento della produttività fino al 15%
- Riduzione fino al 35% del consumo di carburante
- Riduzione dell'emissione dei fumi anche arrivando a ZERO emissioni.

Dettagli nuovo impianto Ambiente Pulito





Dettagli nuovo impianto Ambiente Pulito

Descrizione impianto:

Silos speciali con sistema innovativo che permette la conservazione dell'asfalto fino a 4 giorni senza alterazione di qualità,



La configurazione standard comprende il mescolatore a tamburo Double Barrel , il sistema di alimentazione dell'aggregato freddo, il vaglio con trasportatore inclinato, la camera dei filtri, il silos polmone, il trasportatore elevatore e la centralina di controllo. Il carico del filtro a maniche contiene anche il captatore inerziale di polveri. Un unico carico contiene il silos autoportante e il trasportatore elevatore. È inoltre fornito di cassoni per il fresato (RAP), serbatoi del combustibile, mescolatori di filler e serbatoi del bitume.



Dettagli nuovo impianto Ambiente Pulito



VALORIZZAZIONE e DIMENSIONAMENTO

- § Valore dell'impianto: euro 2.200.000
 - § Non sono compresi i costi relativi al sito.
 - § Dimensioni di massima area per stoccaggio inerti: 7.500 mq
 - § Dimensionamento di massima area di ingombro impianto: 3.200 mq
- Totale: 10.700 mq